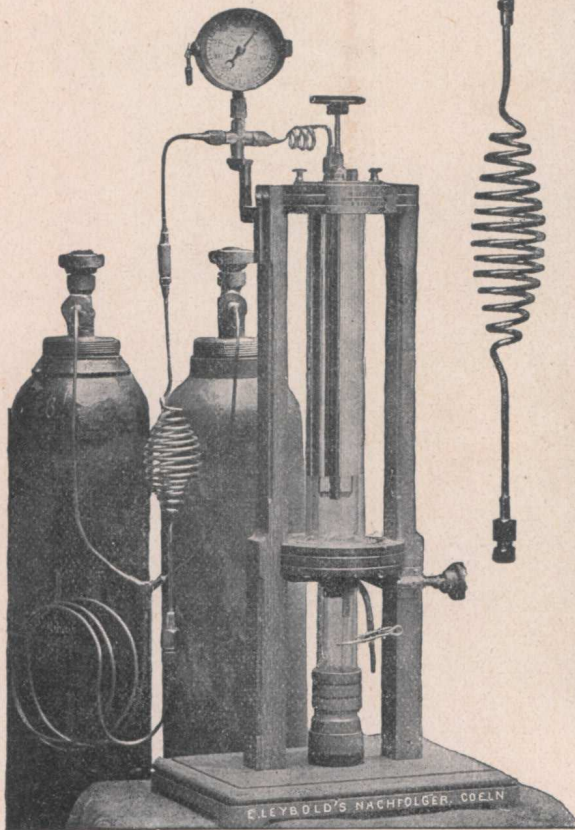


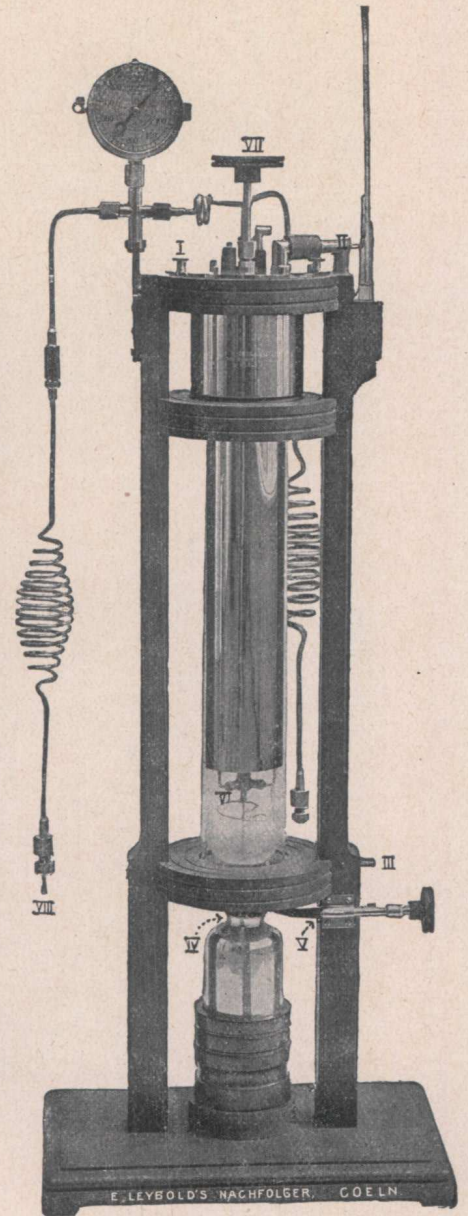
2802. Véase pág. 321.



2819. Véase pág. 321.



2821. Véase pág. 321.



2820. Véase pág. 321.

	Francos
2796. Frasco de hierro de anhídrido carbónico líquido , de 5 kg de capacidad, comprobado á 250 atmósferas. Vacío	45.—
* 2797. — para 10 kg [Fig. 1/14 del tamaño natural, pág. 319.]	53.—
2798. Anhídrido carbónico líquido Los 5 kg	7.50
2799. Válvula para reducir la presión , con manómetro	30.—
* 2800. Soporte , para poder manejar cómodamente los frascos de carbónico, para extraer de ellos á voluntad el anhídrido gaseoso ó líquido. [Fig. 1/14 del tamaño natural, pág. 319.] . .	69.—
* 2801. Bolsa de paño , para obtener el carbónico sólido. [Fig. 1/7 del tamaño natural, pág. 319.]	11.—

	Francos
2802. Aparato para solidificar el mercurio en el carbónico sólido y para mostrar los fenómenos de la fusión de aquel en el agua. [Fig. $\frac{1}{8}$ del tamaño natural, pág. 320.]	15.—
El aparato consta de una cápsula de ebonita, una cruz de madera con mango de ebonita y un vaso grande de vidrio.	
2803. Molde para comprimir el anhídrido carbónico sólido , según Erdmann. Con pistilo, bola, y molde de madera de Sandmayer	12.—
2804. Tubo de vidrio con amoniaco líquido , en estuche	18.—
2805. " " " " cloro " " "	18.—
2806. " " " " cianógeno " " "	27.—
2807. " " " " oxisulfuro de carbono líquido , en estuche	27.—
2808. " " " " cloruro de nitrosilo líquido , " "	27.—
2809. " " " " fosgeno líquido , " "	15.—
2810. " " " " ácido clorhídrico líquido , " "	23.—
2811. " " " " ácido sulfuroso " " "	15.—
2812. " " " " ácido sulfhídrico " " "	27.—
2813. " " " " óxido nitroso " " "	27.—
2814. " " " " óxido nítrico " " "	27.—
2815. Aparato de Heylandt para preparar aire líquido . Con refrigerante metálico, para refrigerar antes y después de la compresión. Producción unos 300 á 400 ccm de aire líquido en $\frac{1}{2}$ hora. [Fig. $\frac{1}{7}$ del tamaño natural, pág. 322.]	280.—
2816. — para rendimiento doble	465.—
Frasco de acero con aire comprimido , véase no. 2023, pág. 242.	
2817. Manómetro metálico , para la regulación de la válvula de las bombas de acero. [Fig. $\frac{1}{7}$ del tamaño natural, pág. 322.]	36.—
2818. Aparato adicional para preparar aire sólido , para unirlo al nos. 2815 y 2816. [Fig. $\frac{1}{7}$ del tamaño natural, pág. 322.]	51.—
2819. Aparato de Olszewski para experiencias con el aire líquido . Con manómetro metálico y 2 vasijas de vacío. [Fig. $\frac{1}{8}$ del tamaño natural, pág. 320.]	930.—
Para hacerlo funcionar se necesitan dos bombas de aire seco comprimido á 150 ó 200 atmósferas de 13 litros de contenido; el aparato produce á los 5 ó 10 minutos unos 100 ccm de aire líquido.	
2820. Aparato de Olszewski para liquidar el hidrógeno y el aire . Con manómetro metálico y 2 vasijas de Dewar plateadas. [Fig. $\frac{1}{7}$ del tamaño natural, pág. 320.]	2100.—
Para hacer funcionar el aparato se necesitan 2 bombas de aire seco comprimido á 150 ó 200 atmósferas ó bien un compresor para 180 á 200 atmósferas; el rendimiento es de unos 200 ccm de hidrógeno ó de aire líquido, á los 8 ó 10 minutos.	
2821. Aparato grande de Olszewski para liquidar aire . Todo de metal, en caja de madera, con manómetro metálico. [Fig. $\frac{1}{6}$ del tamaño natural, pág. 320.]	1650.—
Este aparato exige un compresor por lo menos de 7 HP., produce entonces cerca de 1 litro de aire líquido por hora; uniéndolo á un compresor de 14 HP. se obtienen unos 3 litros, con un compresor de 24 HP. se obtienen 5 litros por hora.	
2822. Aparato de Nernst par liquidar hidrógeno . Completo, sobre soporte de madera, con manómetro de mercurio para medir la velocidad de flujo; manómetro metálico hasta 200 atmósferas, tubo para llenar y vasos de Dewar	810.—
Este aparato produce por hora unos 400 ccm de hidrógeno líquido, cuando la velocidad de salida es de 2 á 3 cbm; para ello se gastan unos 300 ccm de aire líquido y se toma el hidrógeno de una bomba de 3 cbm á 150 atmósferas.	
* 2823. Fotogramas de la máquina de Linde , para preparar el aire líquido	2.50